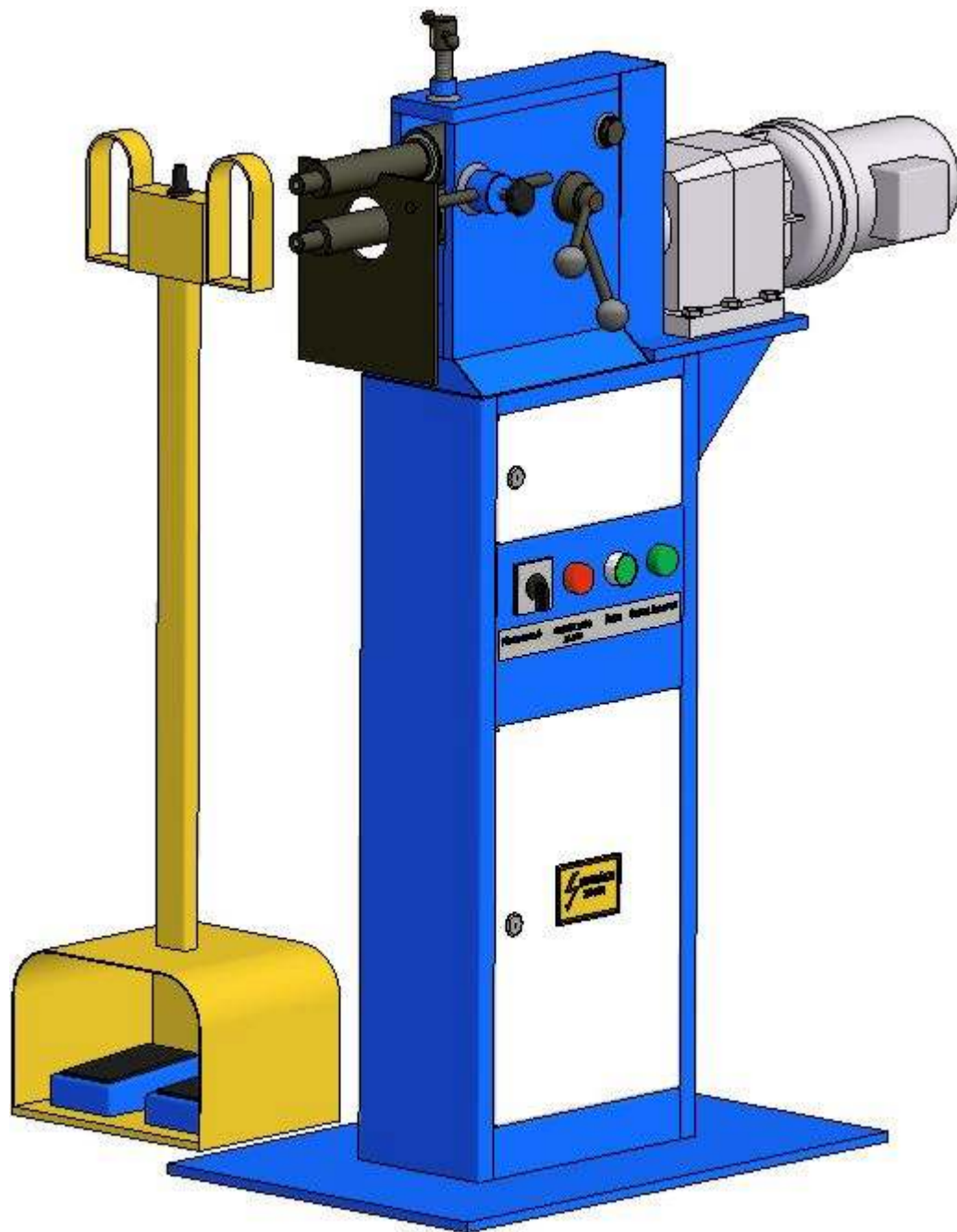




## MOTOROS PEREMEZŐ GÉP GÉPKÖNYV



**Gyártási év : 2011.**

**Gyártó : OK. GÉP Bt.**

**Vevőszolgálat : H2314 Halásztelek, II Rákóczi F. u. 77.**

**Telefon : 24/474-529**



# Tisztelt felhasználó!

Az Önök által vásárolt gép az OK. GÉP Bt. saját fejlesztésű terméke ezért a gyártó hozzájárulása nélkül tilos a gép utángyártása, mindennemű átalakítása, módosítása.

## Tartalomjegyzék

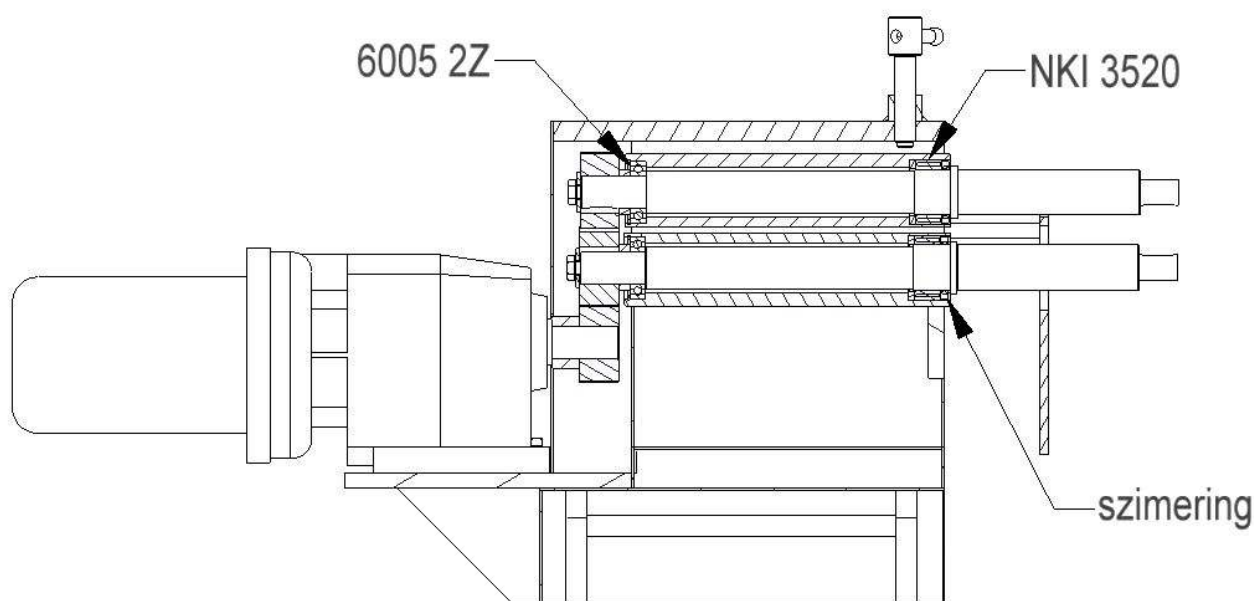
- 1. Általános ismertető**
- 2. Műszaki adatok**
- 3. Működési leírás**
- 4. Karbantartás**
- 5. Munkavédelmi, balesetvédelmi tudnivalók**
- 6. Elektromos kapcsolási rajz**
- 7. Munkavédelmi megfelelőségi nyilatkozat**

## Általános ismertető

1. A gép szállítása a gyártó telephelyéről igény esetén palettán történik. A csomagolás eltávolítása után a gépet villástargoncával lehet emelni illetve mozgatni kizárólag az adott emelőberendezés szakképzett kezelője által.
2. Tárolás esetén a natúr felületeket (kések, stb.) konzerválni kell és a gépet le kell takarni. A tárolási hely száraz, páramentes és fedett kell hogy legyen.
3. A gép helyének kiválasztásakor biztosítani kell minden irányban a biztonságos munkavégzéshez szükséges távolságot. A gép telepítése csak megfelelő teherbírású, vízszintes, szilárd padozatra történhet.
4. A gépet csak a biztonságos munkavégzésre kioktatott és a gépkönyvet ismerő személy kezelheti.
5. A kezelőt a lemezzel való balesetmentes és biztonságos munkavégzéshez szükséges személyi védőeszközökkel kell ellátni és azok használatát maradéktalanul meg kell követelni.
6. A gép nincs felszerelve fényforrásokkal, ezért a Felhasználónak kell olyan árnyék és káprázatmentes megvilágításról gondoskodni, mint ami egy átlagos lakatosműhelyben elő van írva.
7. A gépet csak szakszerű telepítés és beüzemelés után szabad használatba venni. A telepítést követően a gép környezetéből el kell távolítani minden a rendeltetés szerű használattal nem összefüggő tárgyat, biztosítani kell a gép környezetében a szükséges munkaterületet.

## Műszaki adatok

<b>Műszaki adatok</b>	<b>MZ140/1,5</b>
Max.tengelykiállítás:	140 mm
Megmunkálható lemezvastagság:	1,5 mm
Teljes hossz:	400 mm
Szélesség:	900 mm
Magasság:	1220 mm
Hajtómű teljesítmény:	0,75 kW
Frekvenciaváltó:	NORDAC 750
Működtető feszültség:	220V 50Hz



## Működési leírás

A gép a kívánt profilú görgők felszerelése és az ütközőlap beállítását követően gyakorlatilag használatba vehető. A főkapcsoló bekapcsolása után a zöld gomb megnyomását követően a gép a pedálok valamelyikével indítható. A fordulatszám a pedálházon található potméterrel szabályozható a frekvenciaváltóban beállított maximális és minimális frekvencia közötti intervallumban. A tengelyek összezárását a gép tetején található menetorsóval lehet a kívánt mértékben beállítani.

Balesetveszélyes helyzet kialakulása esetén a **VÉSZSTOP** gomb benyomása azonnal leállítja a működést. Ez az állapot a veszély elhárítását követően a **VÉSZSTOP** gomb jobbra forgatásával kiugrasztható és a gép újra használható.

## Karbantartás

A fogaskerekek időszakos zsírzása szükséges a csapágyak élettartam zsírzásúak, elhasználódásuk esetén csere szükséges.

## A hajtómű karbantartása:

### Kenőolajok, olajcsere:

- Olajcsere 300 üzemóra (bejáratás) után, majd az alábbi táblázat szerint:

Olaj hőmérséklet	olajcsere (ásványolaj)	olajcsere (szintetikus olaj)
< 65 °C	8 000 üzemóra után	25 000 üzemóra után
65 - 80 °C	4 000 üzemóra után	15 000 üzemóra után
80 - 95 °C	2 000 üzemóra után	12 500 üzemóra után

### A szükséges olaj viszkozitása:

Terhelés típusa	t körny: -15 °C +25 °C		t körny: -10 °C +40 °C	
	Ásványolaj	Szintetikus olaj	Ásványolaj	Szintetikus olaj
Könnyű	ISO VG 150	ISO VG 150	ISO VG 220	ISO VG 220
Közepes	ISO VG 150	ISO VG 150	ISO VG 320	ISO VG 220
Nehéz	ISO VG 220	ISO VG 220	ISO VG 460	ISO VG 320

### Jóváhagyott kenő olajok:

	Ásványi olaj				Szintetikus olaj
	ISO VG 150	ISO VG 220	ISO VG 320	ISO VG 460	
<b>AGIP</b>	Blasia 150	Blasia 220	Blasia 320	Blasia 460	Blasia S 220
<b>BP</b>	Energol GR-XP150	Energol GR-XP220	Energol GR-XP320	Energol GR-XP460	Energol SG XP220
Shell	Omala Oil 150	Omala Oil 220	Omala Oil 320	Omala Oil 460	Tivela Oil SC 320
<b>ESSO</b>	Spartan EP150	Spartan EP 220	Spartan EP 320	Spartan EP 460	Glycolube 220
<b>MOBIL</b>	Mobilgear 629	Mobilgear 630	Mobilgear 632	Mobilgear 634	Glygoyle 30

- **Olaj mennyiség:** tájékoztató mennyiség a táblázat szerint, pontos mennyiség az üzemi helyzetbe állított hajtómű szintjelző nyílása szerint (ha a nyílás helye nem egyértelmű, forduljon a forgalmazóhoz).

### A fenti műveleteket csak szakképzett személy végezheti !

A gépen végzendő karbantartási munkák gyakorlatilag a zsírógombokon keresztüli időszakos zsírzásra és a fogaskerekek zsírkenésére korlátozódik szükség szerint, de legalább havonta egyszer.

## Munkavédelmi, balesetvédelmi tudnivalók

### A gép használata során előforduló főbb veszélyforrások:

- Mozdgó géprészek, (tengely, alakító görgők)

- A megmunkálandó anyag mozgatása
- Éles lemezek, munkadarabok

### **Általános követelmények:**

- A gépet csak az, a kezeléssel megbízott 18 éven felüli, szellemileg és fizikailag (orvosilag) alkalmas dolgozó működtetheti, aki a gép biztonságos kezelését elsajátította.
- Ruházat: begombolt, testhez simuló munkaruha, acélbetétes védő lábbeli, tenyérvédő vagy védőkesztyű.
- Gyűrű, lánc, karóra, karkötő viselése munka közben tilos!
- A lógó, laza haját be kell fedni.
- A gépet nem kezelheti olyan dolgozó, aki a kezén kötést, vagy ujjvédőt visel.
- A 20 kg-on felüli anyag behelyezését, mozgatását szükség esetén segédberendezéssel kell végezni.

### **Munkakezdés előtt ellenőrizni kell:**

- A munkaszervek állapotát, tisztaságát, rögzítettségét,
- A munkavégzéshez szükséges munkaterület nagyságát, állapotát,
- A feldolgozásra kerülő és a megmunkált anyagok ( lemezek ) megfelelő elbillenés, borulásmentes tárolását.
- A munkaszervek mozgásának megfelelő működését.

A gép használatát azonnal be kell szüntetni és a hiba elhárításáig üzemen kívül kell helyezni, ha:

- A gépen a szokásostól eltérő zörgés, lazulás, szorulás, vagy egyéb rendellenesség tapasztalható,
- A munkaszerv megsérül, vagy meglazul,
- A megmunkált anyag rakatai a gép kiszolgálását akadályozzák,
- az anyagot begyűri, megszorul, illetve bármilyen balesetveszély lép fel.

### **Munkavégzés közben:**

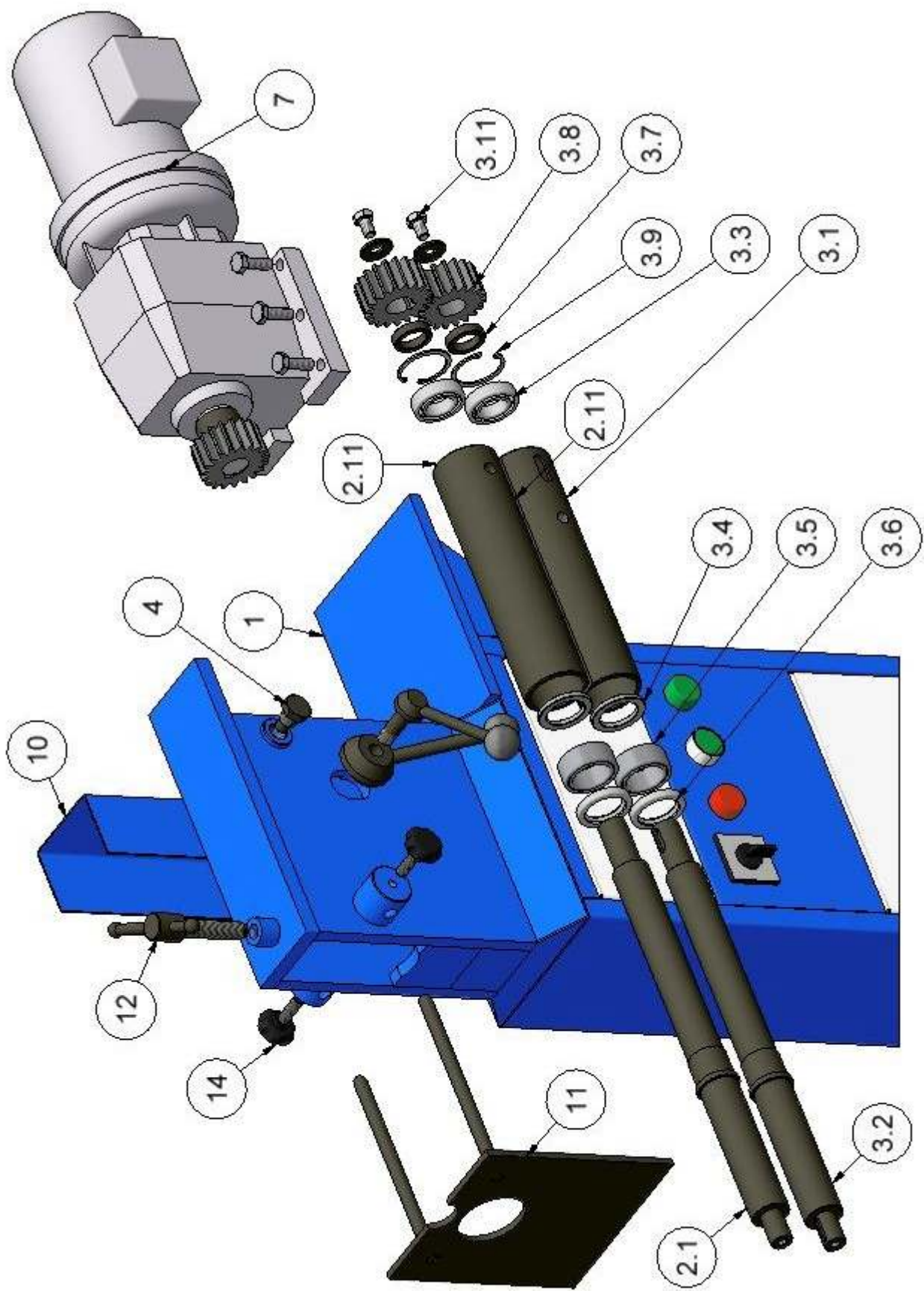
- A munkavégzést csak a beállító és a munkahelyi vezető által ismertett módon szabad végezni.
- A működő gépen a munkaszervek közé – függetlenül a védőberendezéstől – benyúlni TILOS !

### **Karbantartás, javítás:**

- A gépen előforduló mechanikai hibákat csak a kijelölt karbantartó szakmunkás javíthatja ki.
- A dolgozó a gépen csak olyan természetű karbantartási ( kenési ) munkát végezhet, amely nem jár a gép szerkezetének megbontásával.

### **Megjegyzés:**

- A munka biztonságát befolyásoló minden változás esetén az utasítást felül kell vizsgálni, illetve módosítani kell.
- A biztonságtechnikai utasítást a gépen vagy a gép közelében el kell helyezni.
- Meg kell győződni arról, hogy a gépet kezelő dolgozó a kezelési utasításban előírtakat elsajátította és a gyakorlatban alkalmazni tudja. Amíg ez kellő eredménnyel nem történik meg, a dolgozó csak felügyelet mellett foglalkoztatható.



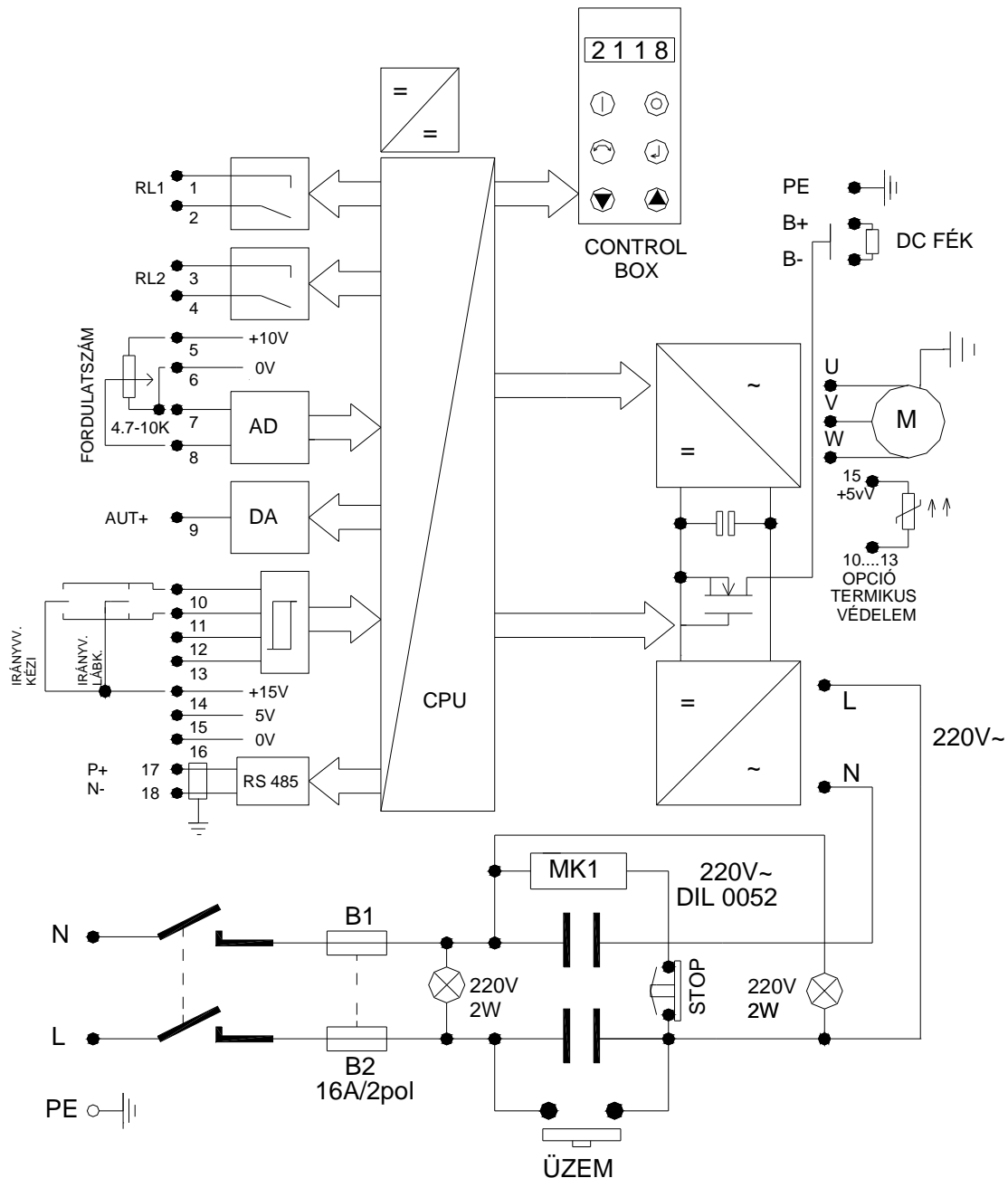


tételjegyzék			
s.sz.	db	megnevezés	adatok
1	1	alváz	
2	1	felső tengely összeállítás	
2.1	1	tengely	
2.2	1	6005 - 25 x 47 x 12	Mélyhornyú golyóscsapágy
2.3	1	kiütő gyűrű	
2.4	1	NKI 3520	tűgörgős csapágy
2.5	1	35 x 50 x 7 - NBR	Tömítőgyűrű
2.6	1	fogaskerék távtartó	Átm.:30x25
2.7	1	fogaskerék	m:3 Z=19
2.8	1	D47x1.75	Rugós rögzítőgyűrű
2.9	1	fogaskerék távtartó	Átm.:30x25
2.10	1	M10 x 1.5 x 16	metrikus Hatlapfejű csavar
2.11	1	felső csapágyház	Átm:40x160
3	1	alsó tengely összeállítás	
3.1	1	alsó csapágyház	Átm:40x160
3.2	1	tengely	
3.3	1	6005 - 25 x 47 x 12	Mélyhornyú golyóscsapágy
3.4	1	kiütő gyűrű	
3.5	1	NKI 3520	tűgörgős csapágy
3.6	1	D35 x 50 x 7 - NBR	Tömítőgyűrű
3.7	1	fogaskerék távtartó	Átm.:30x25
3.8	1	fogaskerék	m:3 Z=19
3.9	1	D 47x1.75	Rugós rögzítőgyűrű
3.10	1	fogaskerék távtartó	Átm.:30x25
3.11	1	M10 x 1.5 x 16	metrikus Hatlapfejű csavar
4	2	Billentő csavar	M16
5	1	excenter	
6	1	szorító csavar	
7	1	motor	c212 i:43,3 0,75kW
8	1	fogaskerék	m:3 Z=19
9	1	Távtartó	Átm.:30x25
10	1	fogaskerék burkolat	
11	1	Ütköző	
12	1	Nyomó csavar	M16
13	1	tekerő kar	
14	2	Műanyag csavar	Kereskedelmi áru
15	6	M10 x 30	metrikus Hatlapfejű csavar



# PROGRAMOZHATÓ FREKVENCIAVÁLTÓVAL MŰKÖDTETETT ZIKNIZÓGÉP ÁRAMÚTTERVE.

FILENÉV: ZIKNIZÓPC



**Működés:** Az FK-főkapcsoló bekapcsolásával feszültség kerül MK1-es mágneskapcsolóra, L1-es hálózati jelzőlámpa világít. Az ÜZEM-nyomógomb megnyomásakor MK1 behúz és öntartó kapcsolása miatt behúzva is marad függetlenül attól, hogy az ÜZEM nyomógombot felengedtük. Hálózati feszültség kerül a frekvenciaváltóra amely kb. 2mp öntesztelés után üzemképes.

A motor elindítása a jobb vagy bal oldali lábkapcsoló megnyomásával lehetséges attól függően, hogy melyik irányba kívánjuk elindítani. Ha a gépet folyamatos üzemben akarjuk használni, a gépen levő kapcsolót középpállásból jobb vagy bal irányba kell kapcsolni és a gép mindaddig működni fog amíg a kapcsolót vissza nem állítjuk középpállásba. Ebben az üzemmódban figyelemmel kell lenni a következőkre. Mivel a kézi és a lábkapcsoló vezérlése párhuzamos, kerüljük együttes használatát. Ha pl. kézi kapcsolóval jobb irányú forgásra kapcsolunk és közben a lábkapcsoló bal irányú pedálját is megnyomjuk, a forgás megáll mindaddig amíg a lábkapcsolót el nem engedjük. Ugyanolyan irányú pedál megnyomásakor nem történik változás.

A motor közvetlen védelmét a frekvenciaváltó látja el. Más jellegű veszély esetén a STOP gomb megnyomásával feszültségmentesíthetjük a frekvenciaváltót. Az újboli működtetés a STOP gomb reteszének feloldása után, az ÜZEM nyomógomb megnyomásával lehetséges.

A frekvenciaváltó a gép célszerű felhasználásához, az OK:GÉP által felhasznált motornak megfelelően van programozva.

**"E R G O S E C"**  
**GÉPVIZSGÁLÓ LABORATÓRIUM**

1211 Budapest, Kiss J.ált.u.53.  
Telefon: 276-4853

Budapest, 1996. február 5.  
A Tanúsítvány száma:  
E-9-892-96-0280

**MUNKAVÉDELMI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT**  
**Certificate of conformity in the field of labour-safety**

Az **1993. évi XCIII. törvény**, valamint az **MSZ 63-1...6: 1985** számú szabvány alapján az alábbi gép vizsgálatát az ERGOSEC Biztonságtechnikai Minősítő Kft. Gépvizsgáló Laboratóriuma elvégezte, a vizsgálati eredményeket az E-1-892-96-0280 számú Vizsgálati Jegyzőkönyvben dokumentálta. A vizsgálati anyag alapján az **ERGOSEC BIZTONSÁGTECHNIKAI MINŐSÍTŐ KFT GÉPVIZSGÁLÓ LABORATÓRIUM** egyedül saját felelősségére kijelenti, hogy az alábbi gép, melyre e nyilatkozat vonatkozik, megfelel az E-1-892-96-0280 számú, 1996. február 5.-én kiadott Vizsgálati Jegyzőkönyv 3. fejezetében felsorolt szabványoknak.

A vizsgált gép: - típusjele: M 140/1,2  
- megnevezése: motoros peremezőgép  
- gyártó megnevezése, az ország kódjele: **OK.GÉP BT** HU  
- gyártási száma:  
- gyártási éve:

A munkavédelmi megfelelőségi nyilatkozatot az **1993. évi XCIII. törvény 18.§ (3), bekezdése**, valamint az **5/1993. (XII.26.) MüM rendelete 2.§ (1), (2) bekezdése** alapján adtuk ki.

A Gépvizsgálati Jegyzőkönyv eredményei alapján kibocsátott MUNKAVÉDELMI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT tanúsítja, hogy a gép munkavédelmi minősége a rendeltetésszerű használat és szakszerű kezelés esetén az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés követelményeinek


**M E G F E L E L T**

A MUNKAVÉDELMI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT feltételei az **1993. évi XCIII. törvény 18.§ (3)**, bekezdése szerint.

A jogorvoslat módját az **MSZ EN 45001** szabvány **5.4.2 (h)** pontja határozza meg.

P. H.

**ERGOSEC**  
Gépvizsgáló Laboratórium  
1211 Bp., Kiss J. áltb. u. 53  
Tel.: 276-48-53

  
Verebics Ervin  
felelős műszaki vezető