



GÉPKÖNYV
PILLE ÉLHAJLÍTÓ



A gépkönyvet a gép használatbavétele előtt feltétlenül olvassa el !

Szériaszám :

Gyártási év : 2011.

Gyártó : OK. GÉP Bt.

Vevőszolgálat : H 2314 Halásztelek, II. Rákóczi F. 77.

Telefon : 24/474-529, 24/45-33-33



Tisztelt felhasználó !

Az Önök által vásárolt PILLE ÉLHAJLÍTÓ az OK. GÉP Bt. Saját fejlesztésű terméke ezért a gyártó hozzájárulása nélkül tilos a gép utángyártása, mindennemű átalakítása, módosítása.

Tartalomjegyzék

Általános ismertető

Műszaki adatok

Működési leírás

Karbantartás

Munkavédelmi, balesetvédelmi tudnivalók

Általános ismertető

1. A gépet villástargoncával lehet emelni, illetve mozgatni kizárólag az adott emelőberendezés szakképzett kezelője által.
2. Tárolás esetén a natúr felületeket konzerválni kell és a gépet le, kell takarni. A tárolási hely száraz, páramentes és fedett kell, hogy legyen.
3. A gép helyének kiválasztásakor biztosítani kell minden irányban a biztonságos munkavégzéshez szükséges távolságot. A gép telepítése csak megfelelő teherbírású, vízszintes, szilárd padozatra történhet.
4. A gépet csak a biztonságos munkavégzésre kioktatott és a gépkönyvet ismerő személy kezelheti.
5. A kezelőt a biztonságos munkavégzéshez szükséges személyi védőeszközökkel kell ellátni és azok használatát maradéktalanul meg kell, követelni.
6. A gép nincs felszerelve fényforrásokkal, ezért a Felhasználónak kell olyan árnyék és káprázatmentes megvilágításról gondoskodni, mint ami egy átlagos üzemben elő van írva.
7. A gép által keltett rezgések és a zajszint nem nagyobb egy átlagos üzemben megszokottnál, így a zajvédelmi eszközök vonatkozásában nem igényel zajvédelmi védőeszközt.
8. A gépet csak szakszerű telepítés és beüzemelés után szabad használatba venni. A telepítést követően a gép környezetéből el kell távolítani minden a rendeltetésszerű használattal nem összefüggő tárgyat, biztosítani kell a gép környezetében a szükséges munkaterületet.

Műszaki adatok

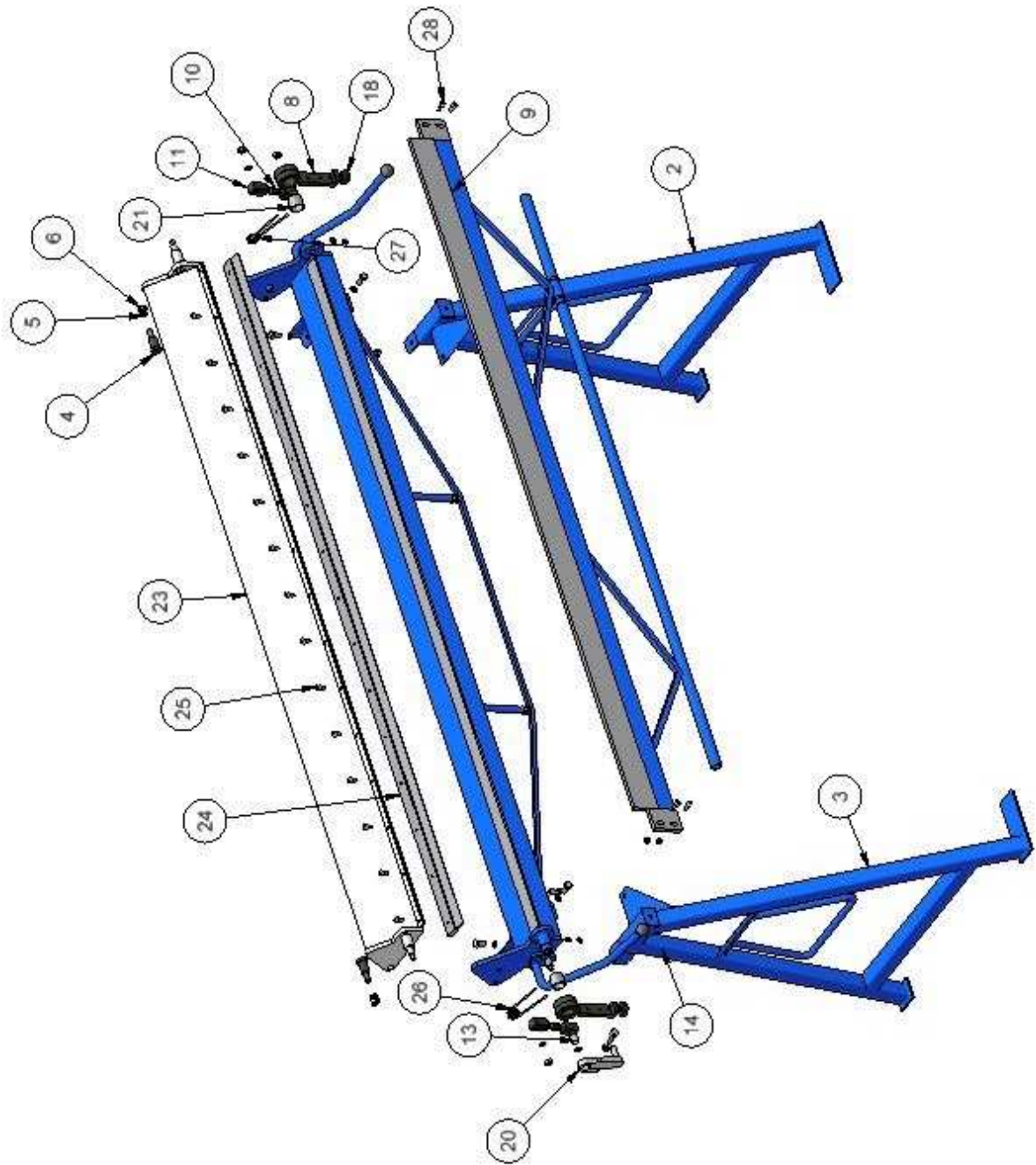
	0,5m	1m	2m
Hajlítható Lv. (max. 400N/mm ²)	1mm	0,8mm	0,6mm
Munkahossz	500mm	1005mm	2010mm
Leszorító él	30°	15°	15°
Billenő asztal (változtatható)	15mm	15mm	15mm
Nyitási magasság	50mm	50mm	50mm
Legkisebb terjedelem	740x200x180	1250x230x180x	2250x230x250
Súly	~30kg	~60kg	~120kg
Kézi görgős olló vágási pontossága	+ / - 0,5 mm		

Működési leírás

A lemez meghajlításához szükséges lépések:

1. lépés: a felsőhid mozgató emelőkar segítségével a felsőhidat felnyitjuk, a lemezt behelyezzük az alsóhid és a felsőhid közé. A hajlítandó méretet vagy az opcionálisan kérhető hátsó ütközőasztalon állíthatjuk be vagy ha ez nincs a berendezésen akkor magunk állíthatjuk be egy mérőszalag segítségével.
2. lépés: Az emelőkar segítségével leszorítjuk a lemezt
3. lépés: Hajlítás a billentővel, a kívánt hajlítási szöget a kétoldalt elhelyezett szögmérő skálákon lehet leolvasni. A széria hajlításoknál az 1.ábrán jelzett, 20.számú ütközővel lehet a kívánt értéket beállítani.
4. lépés: az emelőkar segítségével a felsőhidat felnyitjuk és a kész meghajlított lemezt kivesszük a berendezésből.

1.ábra

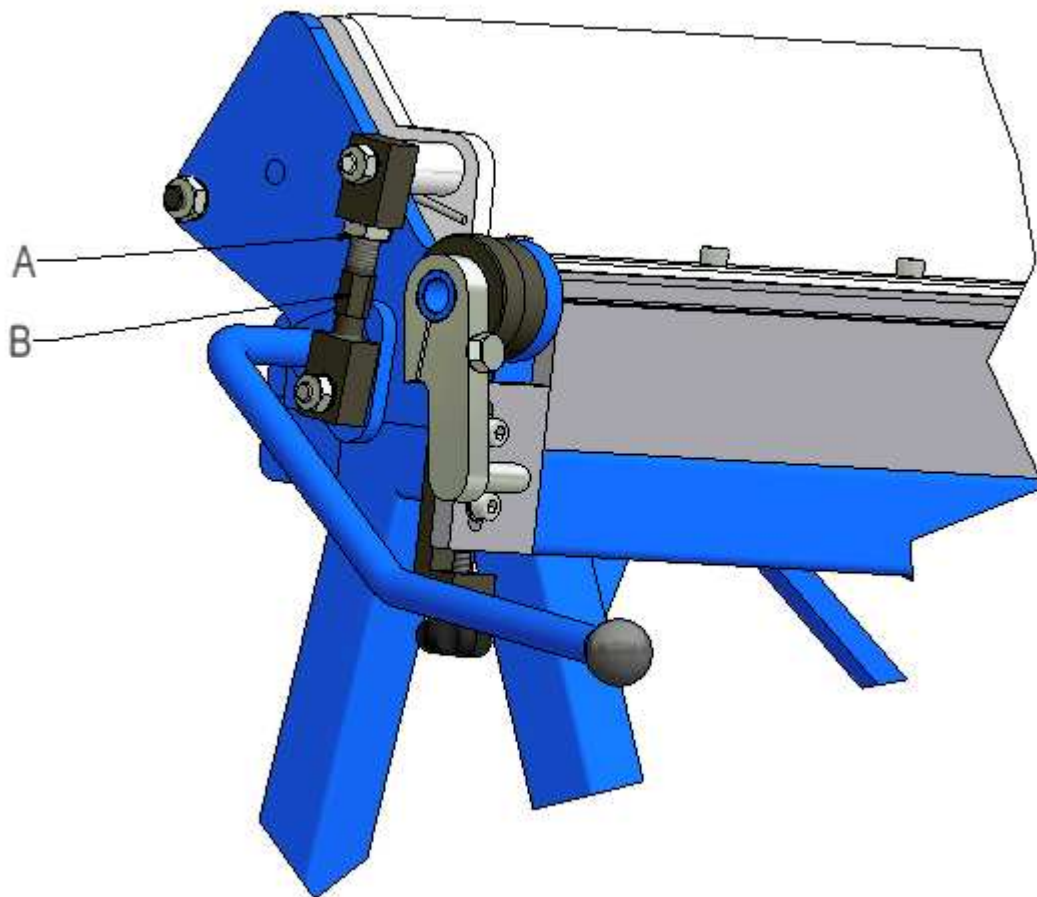


Pille élhajlító tételjegyzék			
ssz.	db	megnevezés	adatok
1	1	alváz	hegesztett szerkezet
2	1	jobb old láb	hegesztett szerkezet
3	1	bal old láb	hegesztett szerkezet
4	2	excenter csavar	24-es hatszög
5	2	12-es alátét	25/17/2,5
6	4	M12 anya	kereskedelmi áru
7	1	billento konzol jobb	hegesztett szerkezet
8	1	billento konzol bal	hegesztett szerkezet
9	1	Billentő	hegesztett szerkezet
10	2	összekoto csavar	14-es hatszög
11	2	álitó dió	40x20x25
12	2	M14 anya	kereskedelmi áru
13	2	PAP 1620 P10	Glyckodur persely
14	2	32xM8 bakelit golyó	kereskedelmi áru
15	6	M10anya	kereskedelmi áru
16	13	10-es alátét	kereskedelmi áru
17	6	M10x40 hatlap f.csav.	kereskedelmi áru
18	2	Műanyag csavar	kereskedelmi áru
19	2	M10x40 hatlap f.csav.	kereskedelmi áru
20	1	billentő ütköző	
21	2	PAP 2530 P10	Glyckodur persely
22	1	M10x40 hatlap f.csav.	kereskedelmi áru
23	1	felso hid	Hegesztett szerkezet
24	1	felso penge	60x12 laposvas
25	15	M8x16 BK	kereskedelmi áru
26	1	bal rugó	
27	1	jobb rugó	
28	4	M8x20 BK	kereskedelmi áru
29	4	M8 anya	kereskedelmi áru
30	4	DIN 125 - A 8,4	sima alátét

2.ábra: szorítóerő állítása

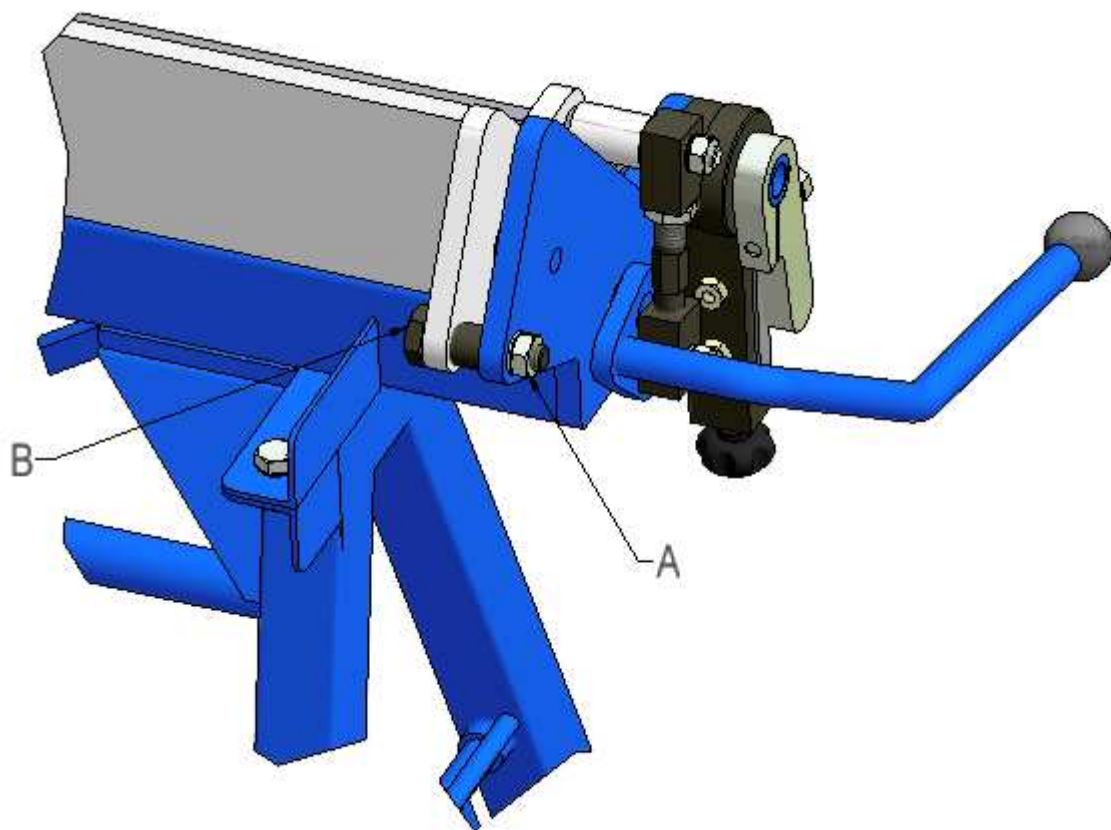
Ha azt tapasztaljuk hogy a munkavégzés közben kicsúszik vagy megmozdul a hajlítani kívánt lemez akkor a szorítóerőn a következőképpen kell állítani:

Az "A" jelű kontraanyát meglazítjuk majd a "B" jelű, jobb-bal menetes összekötő csavar elfordításával a szorítóerőt növelhetjük ill. csökkenthetjük. A megfelelő beállítást a kontraanyával rögzítjük. Ezt a beállítást mindkét oldalon egyformán végezzük el!



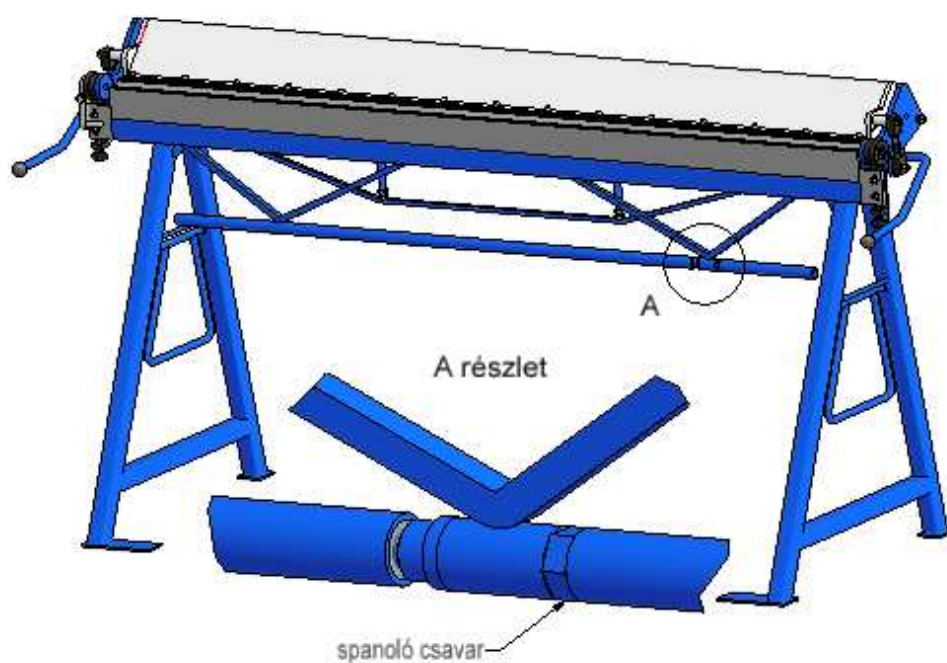
3.ábra a felsőhíd beállítása:

Ha azt tapasztaljuk, hogy a hajlító él nem pontosan az asztal élével egyvonalban helyezkedik el akkor ezt beállíthatjuk a "B" jelű excenter csavarral úgy hogy az "A" jelű anyát meglazítjuk majd az excenter csavart elforgatjuk addig hogy a két penge fedje egymást. Ha egyvonalban van a két penge akkor az anyát rögzítjük.



4.ábra billentő előfeszítése:

Ha a hajlítás során azt tapasztaljuk hogy a lemez két széléhez képest a hajlítás közepén elmarad, akkor a billentés spanolásával ezt a tünetet meg tudjuk szüntetni. A jelzett spanoló csavarral beállíthatjuk a billentő előfeszítettségét. Akkor megfelelő a spanolás ha a hajlítás végeredménye elfogadható!



Munkavédelmi, balesetvédelmi tudnivalók

A gép használata során előforduló főbb veszélyforrások:

- Mozgó géprészek, (kéz, ujjak becsípése)

Általános követelmények:

- A gépet csak az, a kezeléssel megbízott 18 éven felüli, szellemileg és fizikailag (orvosilag) alkalmas dolgozó működtetheti, aki a gép biztonságos kezelését elsajátította.
- Ruházat: begombolt, testhez simuló munkaruha.
- Gyűrű, lánc, karóra, karkötő viselése munka közben tilos!
- A lógó, laza haját be kell fedni.
- A gépet nem kezelheti olyan dolgozó, aki a kezén kötést, vagy ujjvédőt visel.
- A védőberendezést, védőburkolatot eltávolítani, kiiktatni vagy nélküle a gépet üzemeltetni TILOS !
- A 20 kg-on felüli anyag behelyezését, mozgatását szükség esetén segédberendezéssel kell végezni.

Munkakezdés előtt ellenőrizni kell:

- A munkaszervek állapotát, tisztaságát, rögzítettségét,
- A munkavégzéshez szükséges munkaterület nagyságát, állapotát,
- A munkaszervek mozgásának megfelelő működését.

A gép használatát azonnal be kell szüntetni és a hiba elhárításáig üzemen kívül kell helyezni, ha:

- A gépen a szokásostól eltérő zörgés, lazulás, szorulás, vagy egyéb rendellenesség tapasztalható,
- A munkaszerv megsérül, vagy meglazul,
- A alapanyag rakatai a gép kiszolgálását akadályozzák,
- az anyagot begyűri, megszorul, illetve bármilyen balesetveszély lép fel.

Munkavégzés közben:

- A munkavégzést csak a beállító és a munkahelyi vezető által ismertetett módon szabad végezni.
- A működő gépen a munkaszervek közé – függetlenül a védőberendezéstől – benyúlni TILOS !

Karbantartás, javítás:

- A forgó mozgó alkatrészek illetve a berendezés zsírzópontjainak időszakos kenésére korlátozódik!
- A gépen előforduló mechanikai hibákat csak a kijelölt karbantartó szakmunkás javíthatja ki.
- A dolgozó a gépen csak olyan természetű karbantartási (kenési) munkát végezhet, amely nem jár a gép szerkezetének megbontásával.

Megjegyzés:

- A munka biztonságát befolyásoló minden változás esetén az utasítást felül kell vizsgálni, illetve módosítani kell.
- A biztonságtechnikai utasítást a gépen vagy a gép közelében el kell helyezni.
- Meg kell győződni arról, hogy a gépet kezelő dolgozó a kezelési utasításban előírtakat elsajátította és a gyakorlatban alkalmazni tudja. Amíg ez kellő eredménnyel nem történik meg, a dolgozó csak felügyelet mellett foglalkoztatható.

"E R G O S E C"
GÉPVIZSGÁLÓ LABORATÓRIUM

1211 Budapest, Kiss J. alt. u. 53.
Telefon: 276-4853

Budapest, 1996. február 5.
A Tanúsítvány száma:
E-9-883-96-0280

MUNKAVÉDELMI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Certificate of conformity in the field of labour-safety

Az **1993. évi XCIII. törvény**, valamint az **MSZ 63-1...6: 1985** számú szabvány alapján az alábbi gép vizsgálatát az ERGOSEC Biztonságtechnikai Minősítő Kft. Gépvizsgáló Laboratóriuma elvégezte, a vizsgálati eredményeket az E-1-883-96-0280 számú Vizsgálati Jegyzőkönyvben dokumentálta. A vizsgálati anyag alapján az **ERGOSEC BIZTONSÁGTECHNIKAI MINŐSÍTŐ KFT GÉPVIZSGÁLÓ LABORATÓRIUM** egyedül saját felelősségére kijelenti, hogy az alábbi gép, melyre e nyilatkozat vonatkozik, megfelel az E-1-883-96-0280 számú, 1996. február 5.-én kiadott Vizsgálati Jegyzőkönyv 3. fejezetében felsorolt szabványoknak.

A vizsgált gép: - típusjele: 1000/06
- megnevezése: hordozható élhajlító berendezés
- gyártó megnevezése, az ország kódjele: **OK.GÉP BT** HU
- gyártási száma:
- gyártási éve:

A munkavédelmi megfelelőségi nyilatkozatot az **1993. évi XCIII. törvény 18.§ (3), bekezdése**, valamint az **5/1993. (XII.26.) MmM rendelete 2.§ (1), (2) bekezdése** alapján adtuk ki.

A Gépvizsgálati Jegyzőkönyv eredményei alapján kibocsátott MUNKAVÉDELMI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT tanúsítja, hogy a gép munkavédelmi minősége a rendeltetésszerű használat és szakszerű kezelés esetén az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés követelményeinek

M E G F E L E L T

A MUNKAVÉDELMI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT feltételei az **1993. évi XCIII. törvény 18.§ (3)**, bekezdése szerint.

A jogorvoslat módját az **MSZ EN 45001** szabvány **5.4.2 (h)** pontja határozza meg.

P. H.

ERGOSEC
Gépvizsgáló Laboratórium
1211 Bp., Kiss J. alt. u. 53.
Tel.: 276-48-53


Verebics Ervin

felelős műszaki vezető