



**GÉPKÖNYV  
EXCENTERES ÉLHAJLÍTÓ  
HASZNÁLATI UTASÍTÁS**

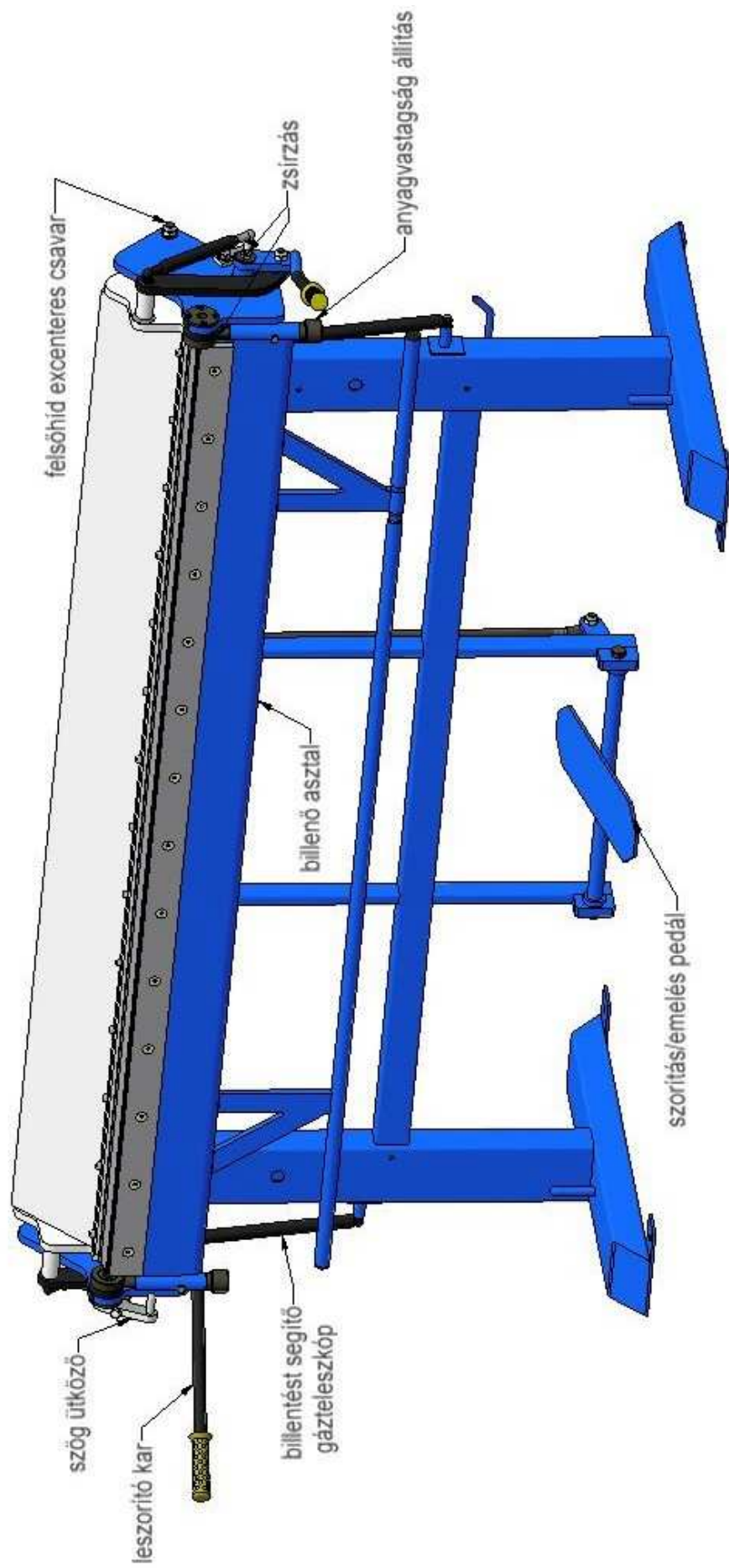


***A gépkönyvet a gép használatbavétele előtt feltétlenül olvassa el !***

Szériaszám :  
Gyártási év : 2011.  
Gyártó : OK. GÉP Bt.  
Vevőszolgálat : H2314 Halásztelek, II. Rákóczi F. 77.  
Telefon : 24/474-529, 24/45-33-33

OK. GÉP BT.





## EXCENTERES ÉLHAJLÍTÓ GÉPKÖNYV

Műszaki adatok	X/1m	X/1,25m	X/1,5m	X/2m	X/2,5m	X/3m
Hajlítható lemezvastagság (400N/mm <sup>2</sup> )	1,2mm	1,2mm	1,2mm	1,0mm	0,8mm	0,6mm
Munkahossz	1040	1290	1540	2040	2540	3040
Leszorító él	15°					
Billenő asztal	15mm					
Nyitási magasság	100mm					
Súly	200kg	230kg	280kg	350kg	460kg	540kg
Kézi görgős olló vágási pontossága:	+ / - 0,5 mm					

### 1. Rendeltetés, alkalmazási területek:

Az OK. GÉP által gyártott élhajlító hagyományos billenőasztalos elven működik.

Alkalmas különböző bádoggal és fémlapok hajlítására a műszaki adatokban megadott határig. A legnagyobb hajlítási szög 165°.

Az excenteres leszorítás lehetővé teszi, hogy a lemezt egy mozdulattal leszoríthassuk.

### 2. Működési leírás:

A lemez hajlítása a következő folyamat szerint történik:

A gép felső hídját a munkét oldalon található kezelőkarral illetve a leszorító pedállal annyira megemeljük, hogy a lemez behelyezhető legyen. **(Amennyiben a gép kézi görgős ollóval van felszerelve, a felső hidat csak az olló félreállítás után emelhetjük fel!)** Ezek után a lemezt a kezelőkarral egyikével vagy a pedállal leszorítjuk úgy, hogy a leszorító mechanizmus a holtpontra túlbillenjen, majd a billenőasztal emelésével a lemez a kívánt szögben meghajlítható. A leszorítás megszüntetését követően a lemez a hajlítóasztalról kivehető.

A lemezvastagság a billentőn a billenőasztal recézett anyáival, a felsőhídon pedig gép két oldalán található „hokibot” alakú alkatrész alján található M8-as csavar állításával beállítható. (1-es ábra, C-D jelű csavar és anyja)

### 3. Szerkezeti felépítés:

A gép hegesztett szerkezeti acélból készült, a felső híd zárt dobozszerkezet. Az alsó és felső szorító él és a billenőpofa ST37-2K minőségű hidegen húzott acélból készül és csavaros rögzítéssel van a gépre erősítve.

### 4. Üzembe helyezés:

A gépet egyenes, szilárd padozaton kell elhelyezni és a rögzítő furatokon keresztül kell rögzíteni. A gyártó a felső híd szorítóerejét 0,5-1 mm-es lemezhez állítja be. Amennyiben vastagabb lemezt kell hajlítani, pl. 2mm-es alulemezt, a megfelelő szorítóerőt a fentiekben leírtak szerint állítsuk be. A billenőasztal előfeszítettségét a billentő fogantyú jobb oldalán található csavar meghúzásával növelhetjük. (2-es ábra)

## 5. Karbantartás, beállítás:

A gép a közvetítő tengely végein és a billenőasztal tengelyagyan található zsírzógombokon keresztül rendszeres zsírzást igényel. Egyéb csuklópontokon helyi olajzás szükséges.

### Felsőhíd beállítása:

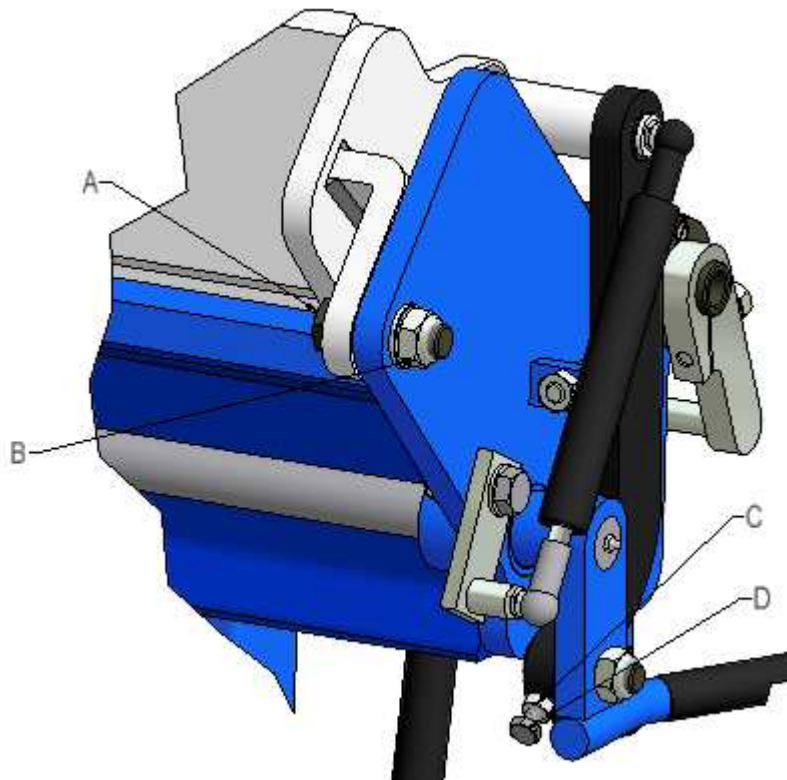
Ha azt tapasztaljuk, hogy a hajlító él nem pontosan az asztal élével egyvonalban helyezkedik el akkor ezt beállíthatjuk az (1-es ábra) "A" jelű excenter csavarral úgy hogy a "B" jelű anyát meglazítjuk majd az excenter csavart elforgatjuk addig hogy a két penge fedje egymást. Ha egyvonalban van a két penge akkor az anyát rögzítjük.

### Szorító erő beállítása:

Ha azt tapasztaljuk hogy a munkavégzés közben kicsúszik vagy megmozdul a hajlítani kívánt lemez akkor a szorítóerőn a következőképpen kell állítani:

A "C" jelű kontraanyát meglazítjuk majd a "D" jelű, M8-as csavar elfordításával a szorítóerőt növelhetjük ill. csökkenthetjük. A megfelelő beállítást a kontraanyával rögzítjük. Ezt a beállítást mindkét oldalon egyformán végezzük el!

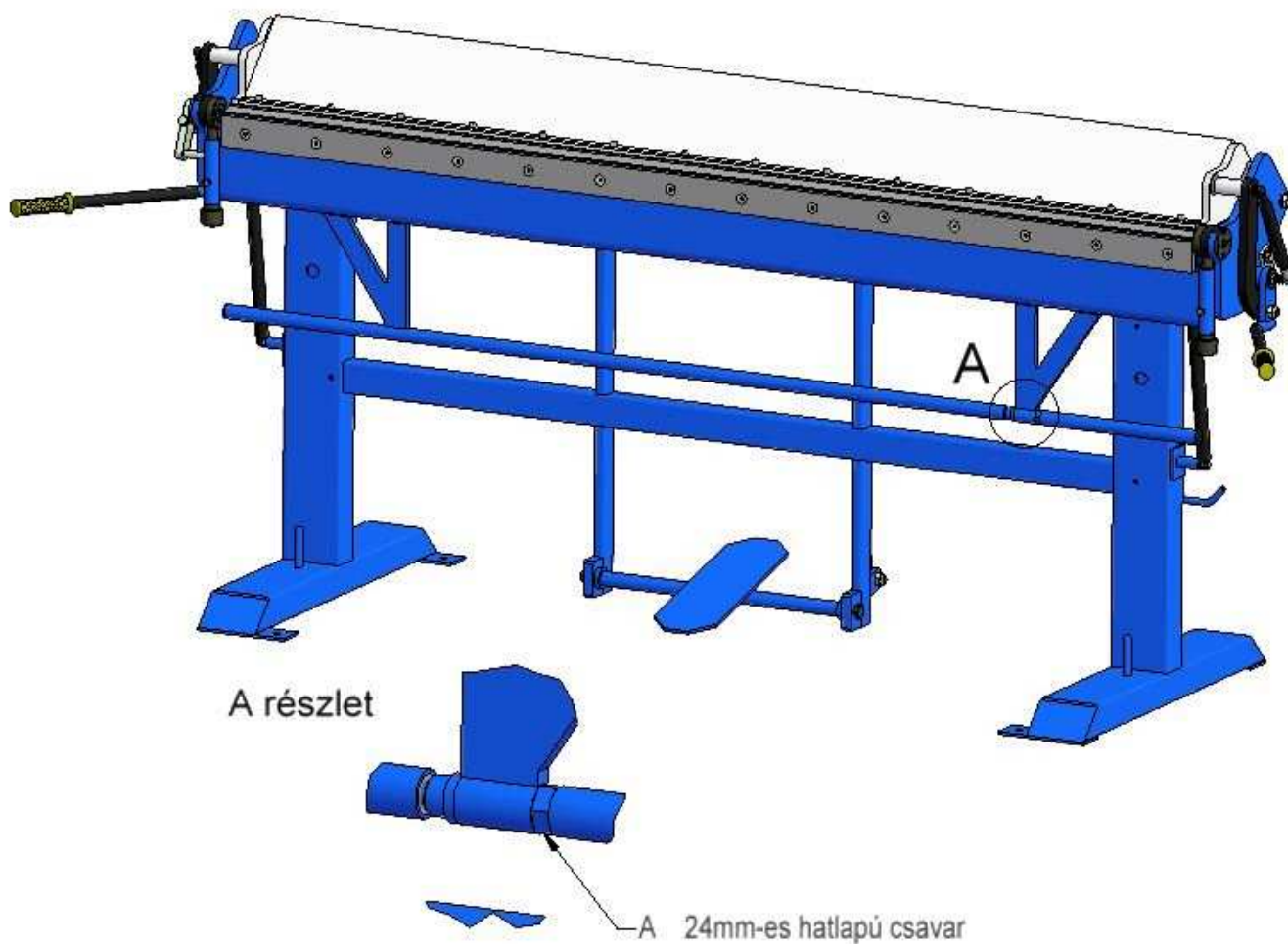
1-es ábra



### billentő előfeszítése:

Ha a hajlítás során azt tapasztaljuk hogy a lemez két széléhez képest a hajlítás közepén elmarad akkor a billentés spanolásával ezt a tünetet meg tudjuk szüntetni. Az "A" jelű spanoló csavart elforgatjuk a kívánt helyzetig. Akkor megfelelő a spanolás ha a hajlítás végeredménye elfogadható!

2-es ábra



## 6. Minőségi tanúsítvány, garancia:

A 2/1984. III. 10. Ipari Miniszteri rendeletnek megfelelően jelen termékünk megfelel a gépkönyvben leírtaknak. Az OK. GÉP BT az általa gyártott gépekre 12 hónap garanciát vállal a vásárlás napjától kezdődően. (Bizonyítása: számlával)

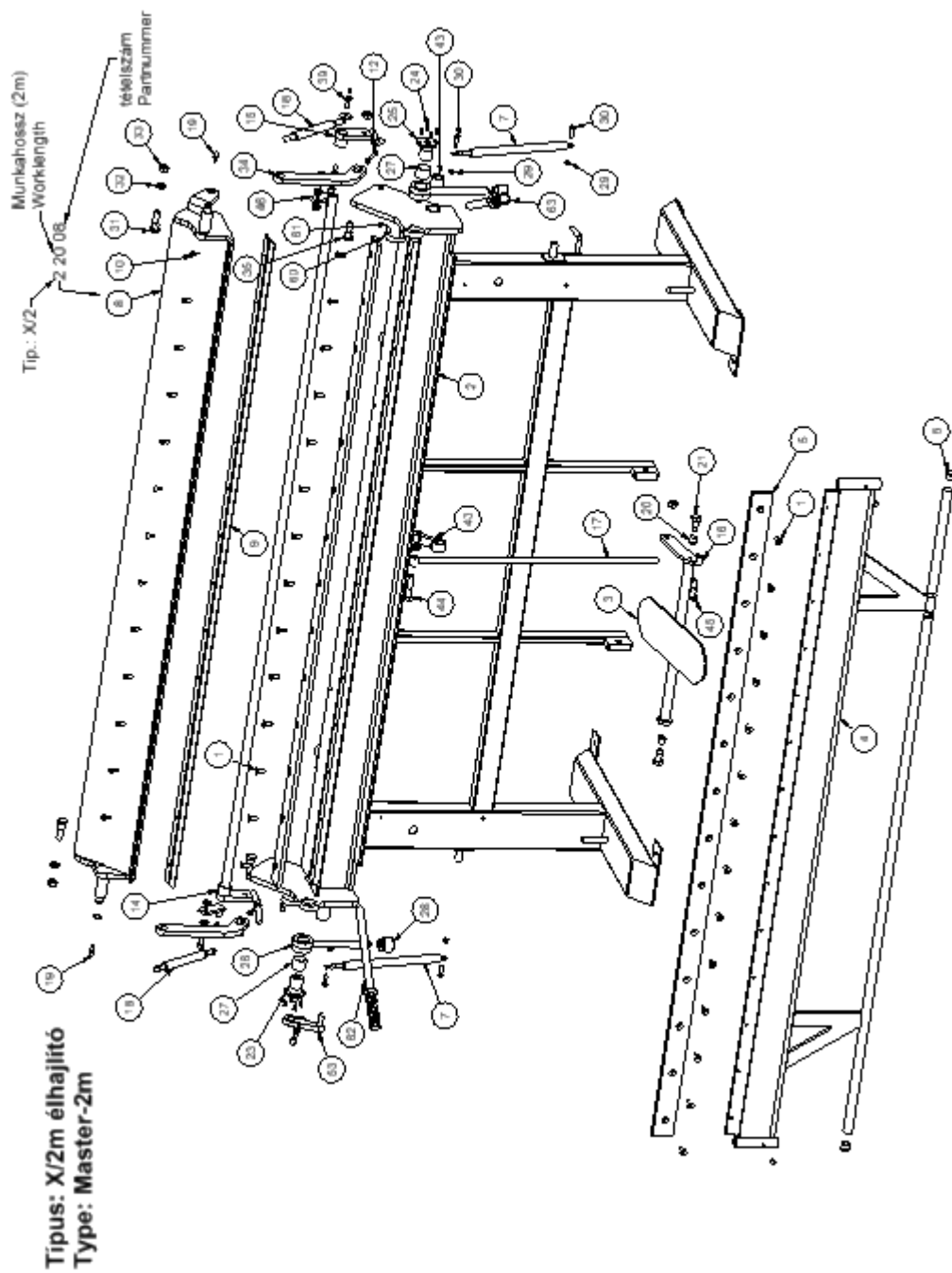
Reklamáció esetén a gép megbontása nélkül a gyártót kell értesíteni.

Nem vonatkozik a garancia a természetes elhasználódásra. Túlterhelésre, vagy szakszerűtlen kezelésre visszavezethető meghibásodások a garanciából való kizárást eredményezhetik!

**OK. GÉP BT.**

**2314 Halásztelek, Rákóczi u. 77.**

tételjegyzék			
téte	db	megnevezés	adatok
1	28	M10x25 súly b.k. csavar	ker. áru
2	1	ar	
2	1	alváz	hegesztett szerkezet
3	1	pedál	hegesztett szerkezet
4	1	billentő	hegesztett szerkezet
5	1	billenő penge	2040x60x12
6	2	végdugó	3/4"
7	2	billentő teleszkóp	MS-10-4-4B4B-500-240-588
8	2	BMX markolat	ker. áru
9	2	szögskála	
10	2	20-as zéger	Ker. áru
11	2	mutató nyíl	
12	2	M8x40	Hatlapfejú csavar
13	2	leszorító kar	Hegesztett szerkezet
14	1	bal excenter	
15	1	jobb excenter	
16	1	alsó pedálfej	Átm:25/14x25
17	1	pedál pálca	
18	2	felsőhid teleszkóp	MS-10-4-4B4B-600-80-288
19	4	M8 gömb fej teleszkóp	M10x50
20	2	hoz	
20	2	PAF 16170 P10	PAF16170 P10
21	2	pedál csavar	htlp24x46,5
22	1	alsó penge	
23	1	Bal bill teng	Átm:60x75
24	8	M6x16	súlyszettett fejű csavar
25	1	jobb bill tengely	Átm:60x50
26	2	Billentő függeszték	Átm:60x32
27	2	glyckódur persely	PAP 3530 P10
28	2	Billentő anya	Átm:40x40xM20
29	6	M8anya	
30	4	M8x20	hatlapú csavar
31	2	excenter csavar	24-es hatszög
32	2	16-os alátét	25/17/2,5
33	2	M16 önzáró anya	
34	2	felsőhid összekötő	lángvágás
35	2	összekötő csavar	24-es hatszög
36	1	tengely	Átm:25x2215
37	1	8x8x40 retesz	
38	1	30-as alátét	Átm:30/10,5/3
39	1	M10x25	M10x40 hatlap f.csav. furatos
40	1	8x8x25 retesz	
41	4	M6 zsirzó gomb	M10x50
42	4	M14 önzáró anya	
43	1	Pedál segéd kar	lángvágás
44	1	pedál felső csavar	24-es hatszög
45	1	pedál alsó csavar	24-es hatszög
46	2	teleszkóp tartó fh	70x30x8
47	2	M12x40	hatlapú csavar
48	4	12-es alátét	25/17/2,5
49	2	M12 anya	
50	1	ütköző	
51	1	M10x25	hatlapú csavar
52	1	M10anya	
53	1	billentő ütköző	
54	1	10-es alátét	25/17/2,5
55	1	M10x40	M10x40 hatlap f.csav.
56	2	M8x10	hatlapú csavar
57	2	alátét lemez	60x50x5



**"E R G O S E C"**  
**GÉPVIZSGÁLÓ LABORATÓRIUM**

1211 Budapest, Kiss J. alt. u. 53.  
Telefon: 276-4853

Budapest, 1996. február 5.  
A Tanúsítvány száma:  
E-9-885-96-0280

**MUNKAVÉDELMI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT**

**Certificate of conformity in the field of labour-safety**

Az **1993. évi XCIII. törvény**, valamint az **MSZ 63-1...6: 1985** számú szabvány alapján az alábbi gép vizsgálatát az ERGOSEC Biztonságtechnikai Minősítő Kft. Gépvizsgáló Laboratóriuma elvégezte, a vizsgálati eredményeket az E-1-885-96-0280 számú Vizsgálati Jegyzőkönyvben dokumentálta. A vizsgálati anyag alapján az **ERGOSEC BIZTONSÁGTECHNIKAI MINŐSÍTŐ KFT GÉPVIZSGÁLÓ LABORATÓRIUM** egyedül saját felelősségére kijelenti, hogy az alábbi gép, melyre e nyilatkozat vonatkozik, megfelel az E-1-885-96-0280 számú, 1996. február 5.-én kiadott Vizsgálati Jegyzőkönyv 3. fejezetében felsorolt szabványoknak.

A vizsgált gép: - típusjele: 2000/1  
- megnevezése: excenteres élhajlító berendezés  
- gyártó megnevezése, az ország kódjele: **OK.GÉP BT** HU  
- gyártási száma:  
- gyártási éve:

A munkavédelmi megfelelőségi nyilatkozatot az **1993. évi XCIII. törvény 18.§ (3), bekezdése**, valamint az **5/1993. (XII.26.) MIM** rendelete **2.§ (1), (2) bekezdése** alapján adtuk ki.

A Gépvizsgálati Jegyzőkönyv eredményei alapján kibocsátott MUNKAVÉDELMI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT tanúsítja, hogy a gép munkavédelmi minősége a rendeltetésszerű használat és szakszerű kezelés esetén az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés követelményeinek


**M E G F E L E L T**

A MUNKAVÉDELMI MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT feltételei az **1993. évi XCIII. törvény 18.§ (3), bekezdése** szerint.

A jogorvoslat módját az **MSZ EN 45001** szabvány **5.4.2 (h)** pontja határozza meg.

P. H.

**ERGOSEC**  
Gépvizsgáló Laboratórium  
1211 Bp., Kiss J. alt. u. 53  
Tel.: 276-48-53

  
Verebics Ervin  
felelős műszaki vezető